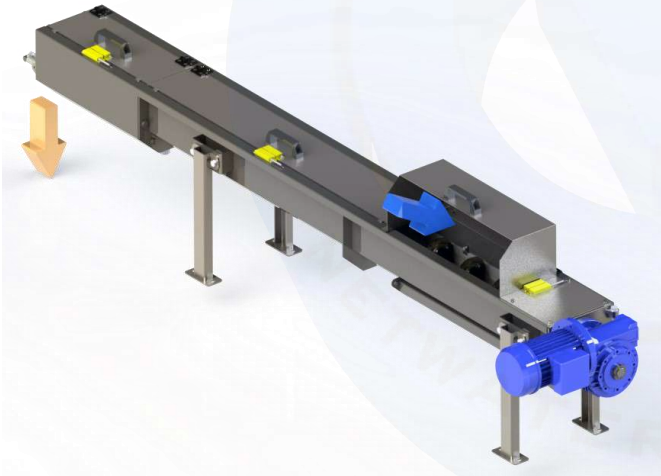
NETWATER TECHNOLOGY
Waste Water Solutions

COMPACTADOR
CompaqTech® Nw90



TRANSPORTADOR DE SÓLIDOS AUTOMÁTICO CON DESCARGA

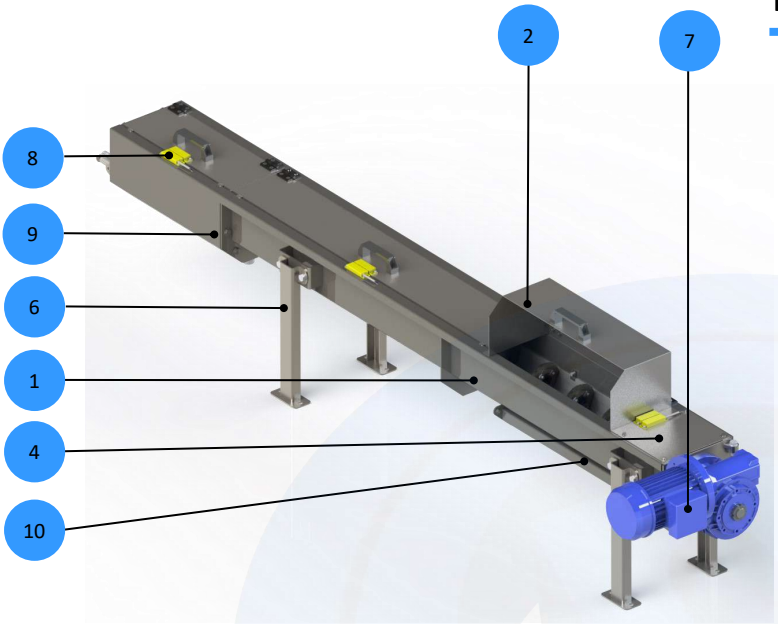
Capacidad de carga 9m3/h

CARACTERÍSTICAS

Diseño personalizado a todo tipo de obra civil, nueva o existente.
Diseño chasis compacto, con baja pérdida de carga.
Sistema diseño tapas de protección anti-goteo.
Canal de transportación con sección Hexagonal (Mayor rigidez).
Detectores magnéticos de seguridad integrados en tapas.
Diseño exclusivo soporte, permiten absorber irregularidades de la obra.
Cabezal de accionamiento abatible.
Placa marcado CE, cumple con normas de seguridad de maquinas

DATOS TÉCNICOS

Capacidad máxima de transportación	9m3/h
Reducción volumen residuos	50%
Sequedad	De 20 a 35%
Diámetro tornillo	100/160/215/280/315 /365/420mm
Longitud	1000 a 15000mm
Ángulo de instalación máximo	30°
Material	Aisi-304L / Aisi-316L / Duplex



PRINCIPALES COMPONENTES:

1.-CANAL DE TRANSPORTACIÓN

Fabricada en chapa en forma hexagonal.

2.-TOLVA DE RECOGIDA SÓLIDOS

Fabricada a medida

3.-TUBERIA DE DRENAJE

Para drenar el agua que contienen los sólidos

4.-TORNILLO SINFÍN

Fabricado en Acero ST-52 antidesgaste, AISI-304 o AISI-316.

5.-CAMISA DE TRANSPORTE

Fabricado en Polietileno HD-1000.

6.-SOPORTES A OBRA CIVIL

Regulables en altura e inclinación

7.-MOTO-REDUCTOR:

Tipo vi sinfín o engranajes cónicos en función del tamaño del equipo.

8.-DETECTOR DE SEGURIDAD

Instalado en todas las tapas de protección, detiene el equipo en caso de que alguna persona abra la tapa

9.-CABEZAL DE COMPACTACIÓN

Instalado en todas las tapas de protección, detiene el equipo en caso de que alguna persona abra la tapa

10.-CAJÓN RECOGIDA DE AGUA (OPCIONAL)

Diseñe exclusivo cuando el equipo que descarga sobre el sinfín tiene sistema de limpieza por aspersores que aportan una cantidad de agua importante sobre el canal de transportación.

FUNCIONAMIENTO:

El funcionamiento del Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90, consta de 3 procesos, que son los siguientes:

Proceso 1: El equipo recibe los sólidos del equipo de filtración, a través de las tolvas de recepción estándar, el nº de tolvas en el equipo es variable según el nº de equipos de filtración que descargan en el mismo, las tolvas pueden ser suministradas con (Sistema de Fijación anti-olores bajo Pedido), es muy importante definir el equipo que descarga, en el caso de ser nuestro equipo FineTech®Nw60, entonces se tiene que prever unos pequeños cajones metálicos con tuberías de drenaje en el punto de la descarga, para evacuar el líquido que pueda recibir del sistema de limpieza del equipo de filtrado.

Proceso 2: El tornillo sinfín transporta los sólidos al cabezal de compactación.

Proceso 3: En el cabezal de compactación hemos previsto una cámara de acumulación de residuos, donde el tornillo va depositando los residuos, cuando la cámara está a plena capacidad, es en este momento cuando los residuos empiezan a realizar una fuerza de empuje hacia el exterior, donde encuentran una tapa de compactación con un sistema de presión por muelles, que ofrece una cierta resistencia, dicha resistencia ayuda a la compactación y secado de los sólidos.

En los equipos de mayor diámetro Ø365 / Ø420 recomendamos la instalación de un arrancador progresivo en el cuadro de control, debido al gran Par de Arranque necesario, de esta forma preservamos todos los componentes que conforman el equipo, evitando roturas de cualquier mecanismo producidas por las tensiones en el momento del arranque.

TABLA DE CAPACIDADES:

				Longitud equipo en mm				
MODELO EQUIPO	**Capacidad de transporte máxima (m3/h)**	**Ø tornillo sin-fin en mm**	**Vaciado o Drenaje**	**4000**	**6000**	**8000**	**10000**	**15000**
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.160	1,4	Ø160	2”	0,75	1,1	1,5	2,2	3
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.215	2,5	Ø215	2”	1,1	1,5	2,2	3	4
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.280	4	Ø280	2”	1,5	2,2	3	4	5.5
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.315	5,5	Ø315	3”	2,2	3	4	5.5	7,5
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.365	7	Ø365	3”	3	4	5,5	7,5	9
Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90.420	9	Ø420	4”	4	5,5	7,5	9	11

- **Potencias estimadas en Kw s/nuestro standard.**
- **Capacidades de carga calculadas con inclinación 0 respecto eje X.**
- **Para conocer capacidades de carga en sinfines inclinado, consultara nuestro dpto.técnico.**

NOTAS:

• Caudales especificados orientativos por volumen y velocidad de giro a tornillo lleno. Hemos considerado sólidos comunes que provienen de las aguas residuales, los cuales han sido extraídos mediante (tamices o rejas de desbaste), para otro tipo de aplicaciones o residuos, consultar a nuestro departamento técnico, el cual analizará el tipo de residuo a transportar y las características particulares del mismo, como la densidad, entre otros parámetros, es fundamental conocer con el máximo detalle el tipo de residuos, ya que puede incidir de forma directa en muchos componentes respecto nuestro equipo estándar, como en la Potencia en Kw, velocidad de giro del tornillo sinfín, espesores de la pletina que conforma el tornillo sinfín, etc….

• Las dimensiones y especificaciones técnicas pueden sufrir ligeras variaciones debido al desarrollo normal de los productos por parte del técnico de NETWATER TECHNOLOGY.

• Una vez formalizado el pedido, recomendamos realizar un plano de implantación del equipo, en el cual se deben definir todas las dimensiones finales del equipo, como distancia entre apoyos, separación entre tolvas de recogida, altura hasta tolva de recepción de sólidos, etc…., solicitar a nuestro departamento Técnico.

•Puede encontrar valores más específicos en nuestra página web: **www.netwater.es**

NETWATER TECHNOLOGY
Waste Water Solutions

COMPACTADOR
CompaqTech® Nw90

EQUIPAMIENTO: De Serie ☑ Opcional ☐

CANAL DE TRANSPORTE:	EQUIPAMIENTO
Material AISI-304	☑
Material AISI-316	☐
Material Dúplex	☐
Camisa de transporte en Polietileno HD1000	☑
Camisa de transporte en otro material	☐
Tapas de Inspección canal y depósito	☑
Puntos de anclaje	☑
Puntos de elevación	☑
Acabado granallado de 125-250µm Microesferas B60	☑
TOLVAS DE RECEPCIÓN DE RESIDUOS:	**EQUIPAMIENTO**
Material AISI-304	☑
Material AISI-316	☐
Material Dúplex	☐
TORNILLO SINFIN:	**EQUIPAMIENTO**
Material Acero ST.52 (UNE F-1515)	☑
Material AISI-304	☐
Material AISI-316	☐
CABEZAL ACCIONAMIENTO:	**EQUIPAMIENTO**
Sistema abatible	☑
Unión eje y tornillo sinfín por brida	☑
CABEZAL COMPACTACIÓN:	**EQUIPAMIENTO**
Desmontable atornillado	☑
Tapa de Compactación standard	☑
Contrapeso regulable presión tapa	☐
Cilindro compactación en Chapa Perforada	☑
Cilindro compactación en Perfil Johmson	☐

☑ Puntos de anclaje

☑ Tolvas de recepción de residuos

☑ Punto de fijación reductor

☑ Tornillo sin-fin y eje accionamiento

☑ Punto drenaje canal de transporte

NOTAS:
- El equipamiento opcional lleva un sobrecoste sobre el producto estándar de serie. Para cualquier duda la respecto consultar a nuestro departamento técnico.
- El equipamiento de serie y opcional pueden variar ligeramente debido al normal desarrollo de los productos por parte del equipo técnico de NETWATER TECHNOLOGY.
- Al realizar su pedido solicite especificaciones sobre su equipamiento.
- Puede encontrar valores más específicos en nuestra página web: **www.netwater.es**

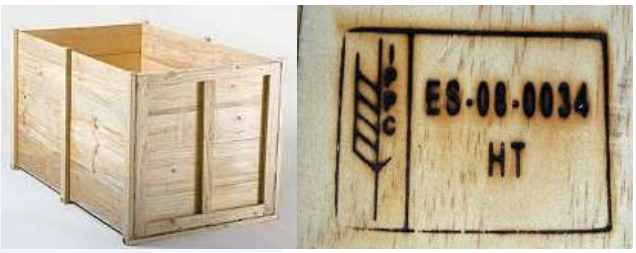
NETWATER TECHNOLOGY
Waste Water Solutions

COMPACTADOR
CompaqTech® Nw90

EQUIPAMIENTO: De Serie ☑ Opcional ☐

DOCUMENTACIÓN:	EQUIPAMIENTO
Manuales de funcionamiento en Idioma específico	☑
Documentación Normativa ISO	☐
CERTIFICADOS:	**EQUIPAMIENTO**
Certificado CE	☑
Certificado de Origen	☐
Certificado de test en fábrica	☑
Certificado de calidad	☑
Certificado de Materiales	☐
Certificado de soldaduras	☐
Certificado hidráulico específico	☐
CUADRO DE CONTROL:	**EQUIPAMIENTO**
Integrado con equipo	☐
Manual/0/Automático	☐
Detector de apertura tapa protección	☑
Paro de emergencia	☐
MOTOR ELÉCTRICO :	**EQUIPAMIENTO**
Motor multi-tensión	☑
Motor ATEX	☐
Motor normativa NEMA, CSA,etc.	☐
Reductor y pre-reductor ATEX	☐
OTROS:	**EQUIPAMIENTO**
Sistema de arranque automático (Start/Stop)	☐
Paro de emergencia	☐
Embalaje en caja fumigada	☐
Embalaje retráctil	☑
Contenedores transporte	☐
Estructura de elevación	☐

☐ Embalaje en caja fumigada



☐ RotaTech®Nw70.

☐ FineTech®Nw60.

☐ ArqTech®Nw50.

NOTAS:
- El equipamiento opcional lleva un sobrecoste sobre el producto estándar de serie. Para cualquier duda la respecto consultar a nuestro departamento técnico.
- El equipamiento de serie y opcional pueden variar ligeramente debido al normal desarrollo de los productos por parte del equipo técnico de NETWATER TECHNOLOGY.
- Al realizar su pedido solicite especificaciones sobre su equipamiento.
- Puede encontrar valores más específicos en nuestra página web: **www.netwater.es**

Instalaciones de Compactador de sólidos CompaqTech®Nw90

Sinfín compactador COMPAQTECH®Nw90, instalado en el pretratamiento de una EDAR, el cual recoge los sólidos de DOS rejas automáticas SOLIDTECH®Nw30, se construyó con 1 tolva común para las 2 rejas, con sistema de limpieza en el cabezal de compactación.

Sinfín compactador COMPAQTECH®Nw90, vista del punto de descarga, dónde se puede observar el nuevo sistema de compactación compuesto por una tapa con muelles de alta resistencia, este sistema genera una gran sequedad en los sólidos compactados.

Sinfín compactador COMPAQTECH®Nw90, instalado en el pretratamiento de una EDAR, gestionada por la empresa SIMMAR, instalado en el punto de descarga de una reja automática SOLIDTECH®Nw30, en esta instalación se realizó la preinstalación eléctrica del sinfín a una caja de conexiones.

Sinfín compactador COMPAQTECH®Nw90, instalado en el pretratamiento de una EDAR, gestionada por la empresa SIMMAR, instalado en el punto de descarga de un tamiz de finos automático, en esta instalación se realizó la preinstalación eléctrica del sinfín a una caja de conexiones + el suministro del cuadro de control

OFICINAS CENTRALES
NETWATER TECHNOLOGY,S.L.
Av.Ernest Lluch, 32, TCM2
Mataró 08302 - Barcelona (España)
C.I.F.:B66552571

+34 931 69 65 78
+34 688 92 07 30
info@netwater.es
netwater.es

ESPAÑA-MEXICO
NETWATER TECHNOLOGY,S.L.

+34 931 69 65 78
+34 637 38 32 97
comercial@netwater.es
Netwater Sergio Lozano
info@netwater.es
www.netwater.es

INTERNATIONAL SALES
NETWATER TECHNOLOGY,S.L.

+34 697 81 06 78
international@netwater.es
Netwater Eva Fargas
info@netwater.es
www.netwater.es